

Innovative Messgeräte

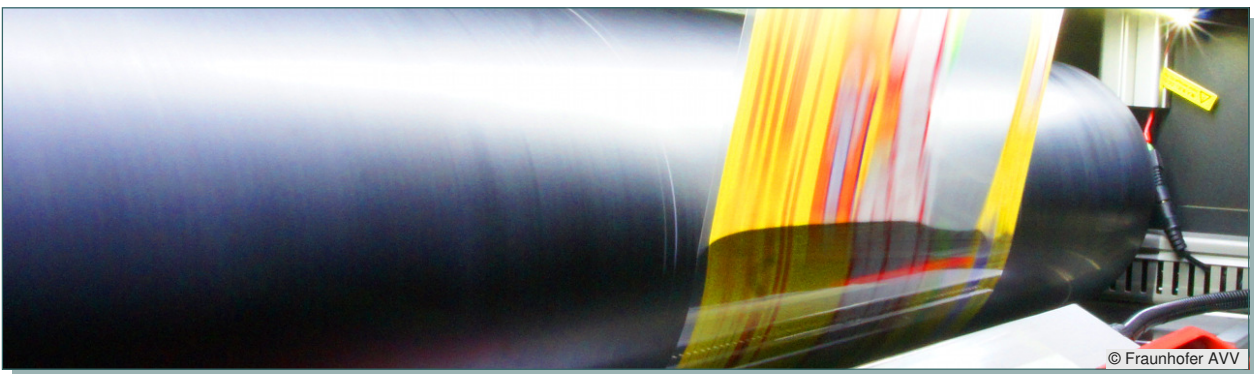
optical-Web-Tension-Profile-Scanner — oWTP-Scanner

Qualitätsmerkmal Bahnkraftprofil

Die Planlage von Kunststofffolien ist ein entscheidendes Merkmal für deren Verarbeitungsqualität auf Ihrer Maschine. Von der Bahnkraftverteilung ist die Qualität des herzustellenden Produkts abhängig. Je gleichmäßiger die Bahnkraftverteilung, desto höher ist die Qualität und somit die Verarbeitungsfähigkeit Ihrer Folie.

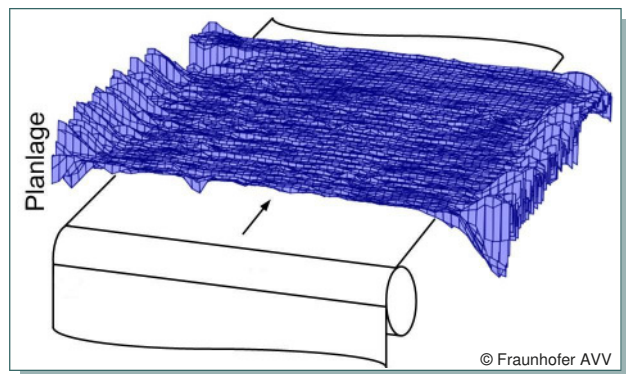
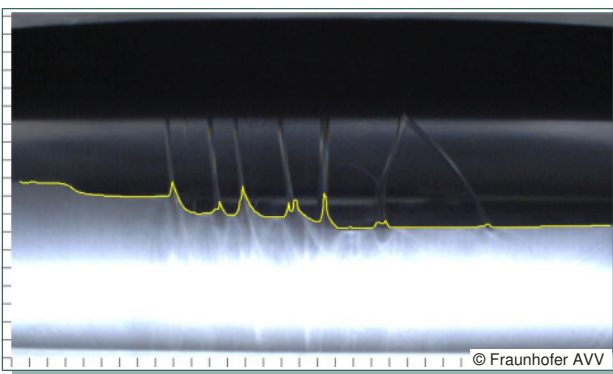
Berührungsloses Messverfahren

Ein gemeinsam mit dem Fraunhofer AVV in Dresden und dem SID in Leipzig entwickeltes und patentiertes Messverfahren ermöglicht die Bestimmung des qualitativen Bahnkraftprofils. Mit diesem Messverfahren können Position und Form der Ablaufkante an einer Umlenkwalze optisch detektiert werden, ohne die Folienbahn mechanisch zu beeinflussen.



Sofortige Darstellung des Bahnkraftprofils

Durch die Inlinemessung der Bahnkraftverteilung ist das Bahnkraftprofil sofort auf dem Display des Messgeräts darstellbar. Die Messwerte werden abgespeichert und stehen somit späteren Analysen zur Verfügung.



Ihre Vorteile

Mit dem oWTP-Scanner steht Ihnen ein Werkzeug für die Sicherung Ihrer Produktqualität zur Verfügung: Planlageabweichungen werden inline detektiert. Als Warenausgangskontrolle für Folienhersteller können Sie nachweisen, dass nur qualitätsgerechte Produkte Ihr Haus verlassen. Als Produkteingangskontrolle für Folienverarbeiter können Sie überprüfen ob Sie qualitätsgerechte Produkte verwenden.

Stand: April 2013

GVL - Gesellschaft für Verpackungstechnik und -logistik mbH

Telefon +49 351 4721-486
Fax +49 351 4721-485
E-Mail gvl@verpackungsmaschine.de
Internet <http://www.verpackungsmaschine.de/>

 Gesellschaft für
Verpackungstechnik
und -logistik mbH